

```

10 REM Test XY 4150
20 PRINT # 4;"In:sc1:og0,0:dw0,0:2500,1750:vw"
30 PRINT # 4;"dg1:ma150,1670:cs60,60,0,90,2,10:ps:ls18"
40 PRINT # 5;"SINCLAIR "; PRINT # 4;"es40,60,0,90:
PRINT # 5;"ZX Spectrum & XY 4131";
50 PRINT # +;"mr50,-40": FOR n=1 TO 40: PRINT # 4;"PR-50,
0": NEXT n
60 LET a0="": FOR n=32 TO 143: LET a0=c0+CHR0 n: NEXT n
70 PRINT # 4;"ma200,1510:ns:cs30,50,0,90": PRINT # 5;
a0 (TO 32) a0 (33 TO 64) a0 (65 TO 96)
80 LET b0="": FOR n=136 TO 143: LET b0=CHR0 n+ " ":
PRINT # 5;b0;: NEXT n
95 LET b0="": FOR n=128 TO 135: LET b0=CHR0 n+ " ":
PRINT # 5;b0;: NEXT n
90 PRINT # 4;"og500,0": LET a=PI/4: LET b=2*PI/30
100 FOR n=0 TO 29 STEP 2: PRINT # 4;"ma",400*SIN (n*b),
900+100*COS (n*b) ;"va",-400*SIN (b*n+a),200-100*COS
(b*n+a) ;"mr0,0"
110 PRINT # 4;"ma",-400*SIN (b*(n+1)+a),200-100*COS
(b*(n+1)+a)
120 PRINT # 4;"va",400*SIN ((n+1)*b),900+100*COS
((n+1)*b) ;"mr0,0": NEXT n
130 PRINT # 4;"dg0:og0,0:ma 1950,400:cr400:ac300,0,1:
ac200,1,2:ac100,2,3"
140 PRINT # 4;"dg1:ma1050,200:cs35,55,55,80": PRINT # 5;
a0 (65 TO 96)
150 PRINT # 4;"ps:cs35,55,55,-100": PRINT # 5;a0 (65 TO 96)
160 PRINT # 4;"Hm"

```

Opravy záruční — též mimozáruční
pro soc. organizace:

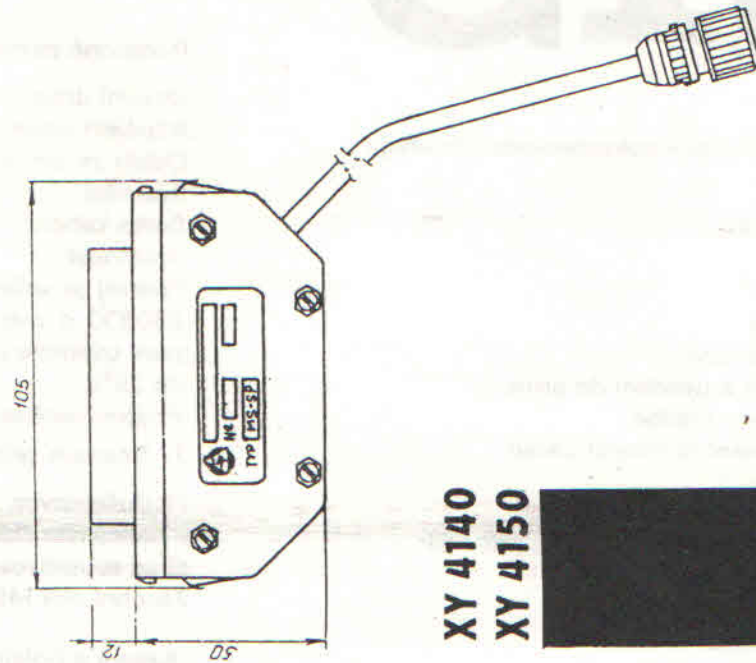
LABORATORNÍ PŘÍSTROJE, závod 03
Nádražní ul. 852
588 13 POLNÁ

Opravy mimozáruční pro
soukromé odběratelé:

Podnik služeb města Jihlavy
Komenského 151
588 13 POLNÁ

M S - S P

modul styku



XY 4140
XY 4150



Výrobní podnik:
Laboratorní přístroje
Praha

MS spectrum

1. Průvodní technická dokumentace obsahuje

Seznam obrazů
Úvodní data výrobku
Použití výrobku
Popis výrobku
Technické údaje
Seznam příslušenství
Návod k montáži a uvedení do provozu
Návod k obsluze a údržbě
Návod k odstranění drobných závad

Přílohy — Testovací program pro MS—SP
Příslušenství

2. Seznam obrazů

Rozměrový náčrtek t = 18 mm

3. Úvodní data výrobku

Výrobní podnik; Laboratorní přístroje Praha
Název výrobku: Modul styku MS—SP
Výrobní číslo:

4. Použití výrobku

Modul styku MS—SP slouží k připojení přístroje XY 4140 a XY 4150 k mikropočítači ZX Spectrum

5. Popis výrobku

Plošný spoj s upraveným konektorem WK 46 580 je umístěn v krytu WK 150 21. Z krytu je vyveden kabel s konektorem WK 180 34 pro připojení přístroje XY 4140 nebo XY 4150. Přístroj neobsahuje drahé kovy.

6. Technické údaje

Hlavní parametry

Signály úrovně TTL

- 1 - PEN (výstup) : log 1 - pero spuštěné
- 2 - MOVE (výstup) : $\overline{\text{L}}$ pohyb X nebo Y o (+) nebo (-) 1 krok
- 3 - X/Y (výstup) : log 0 - směr Y
log 1 - směr X
- 4 - +/- (výstup) : log 0 - směr (-)
log 1 - směr (+)
- 5 - READY (výstup/vstup)

výstup : $\overline{\text{L}}$ test připravenosti XY 4150

vstup : log 0 - XY 4150 připravena

6 - zem: 0 V

Pomocné parametry

Střední doba mezi poruchami 2500 h.
Napájecí napětí 5 V ± 0,25 V
Odběr ze zdroje 15 mA
Rozměry 105 x 62 x 18 mm
Délka kabelu cca 1,5 m
Hmotnost cca 150 g
Přístroj je určen pro obyčejné prostředí dle ČSN 330300 s uvedenými parametry práce, pokud není uvedeno jinak, při teplotě okolí + 10°C do 35°C.
Přístroj neobsahuje žádné drahé kovy.

7. Seznam příslušenství a zásobních dílů

Příslušenstvím Modulu styku MS—SP je kazeta s nahraným řídicím programem a „Návod pro práci se soupravou“. Zvláštní příslušenství nemá. Zásobní díly MS—PS nemá.

Kazeta s řídicím programem MS—SP	
4—7258	18001
PTD MS—SP 7258 Č	12765
Návod pro práci se soupravou MS—SP	29896

8. Návod k montáži a uvedení do provozu

Modul styku je možné zkusit pouze s přístroji XY 4110, 4150. Po vybalení přístroje zkontrolujeme jeho mechanický stav. Při uvádění přístroje do chodu postupujeme takto:

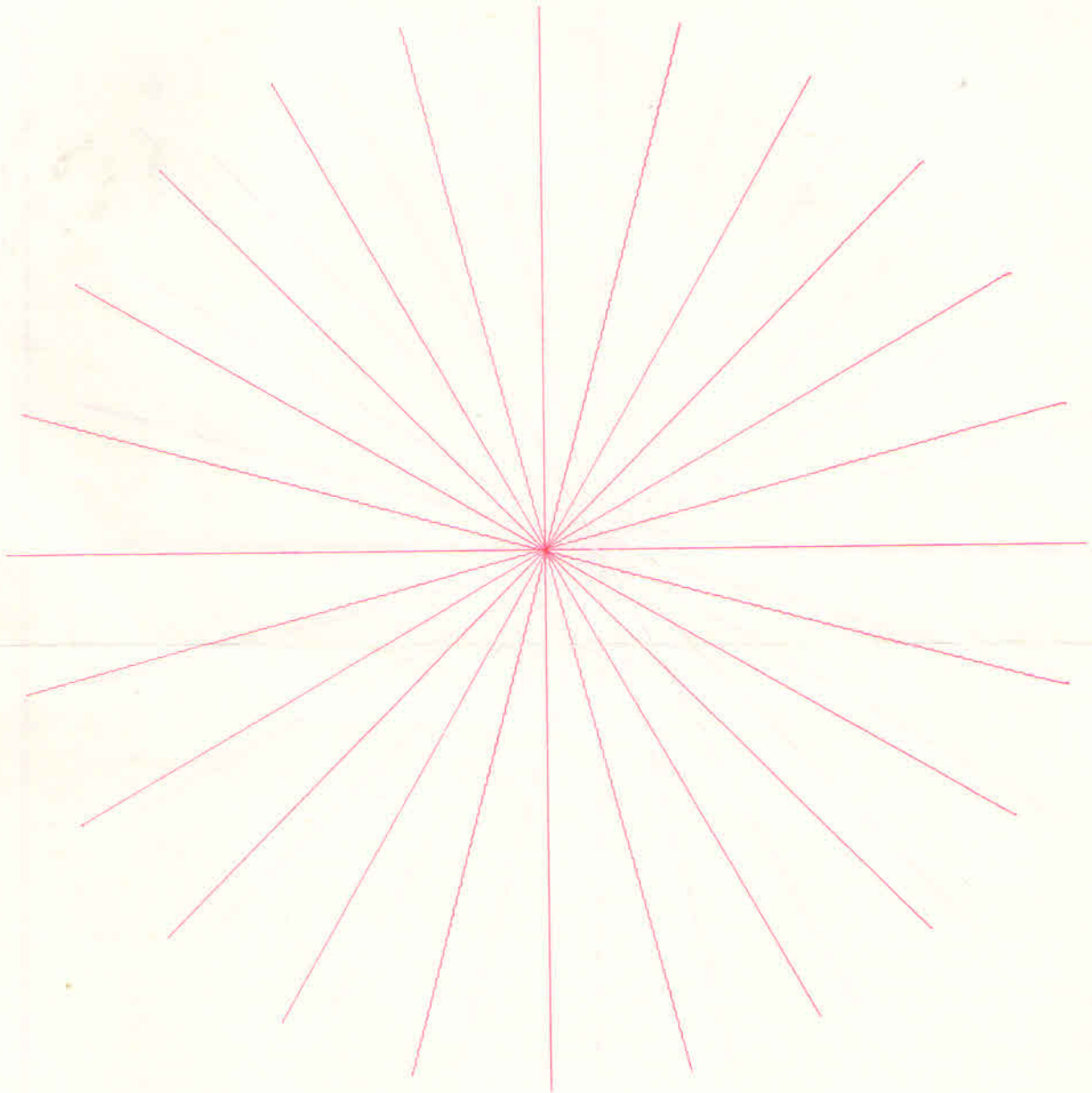
- a) konektory modulu styku MS—SP připojíme k přístroji XY 4140, 4150 (INPUT) a k mikropočítači ZX Spectrum.
- b) Připojíme napájecí zdroj mikropočítače k elektrorozvod. síti.
- c) Zapneme síťový vypínač (POWER) přístroje
- d) Založíme záznamový papír
- e) Zasuneme záznamové pero
- f) Provedeme test podle
- g) Nahrání prog. pro styk s ZX-SP

Na MS—SP nelze provádět žádné drobné opravy.

Výrobce, s.p. Laboratorní přístroje, si vyhrazuje právo, s ohledem na neustálý vývoj, provádět konstrukční změny a odchylky v jednotlivých výrobních sériích. Změny konstrukční a materiálů budou v mezích jakosti a přípustné rozměrové tolerance dle ČSN.

GRAFICKÁ JEDNOTKA XY 4150

výrobní číslo 364



!"#\$%&'()*+,-./0123456789.;<=>?@ABCDEFGHIJKLMNO
PQRSTUVWXYZ[\]^_`abcdefghijklmnopqrstuvwxyz{|}~Σ
○ □ ◇ △ ▽ + × *